

## PROFIL LULUSAN & CAPAIAN PEMBELAJARAN

**JENJANG** : D IV  
**PROGRAM STUDI** : TEKNIK PROSES MANUFAKTUR

### VISI

Menjadi program studi unggulan yang terdepan dalam pendidikan vokasi yang inovatif dan adaptif terhadap perkembangan ilmu pengetahuan dan teknologi terapan dibidang teknik manufaktur, yang diakui secara nasional dan internasional.

### MISI

1. Menyelenggarakan pendidikan untuk menghasilkan lulusan yang kompeten dibidang teknik manufaktur, memiliki semangat terus berkembang, bermoral, berjiwa kewirausahaan dan berwawasan lingkungan.
2. Melaksanakan penelitian terapan dibidang teknik manufaktur dan menyebarluaskan hasilnya untuk mengembangkan ilmu pengetahuan dan teknologi.
3. Melaksanakan kegiatan pengabdian kepada masyarakat melalui pemanfaatan ilmu pengetahuan dan teknologi untuk mendukung peningkatan mutu pendidikan.

### C. PROFIL LULUSAN:

- Setelah lulus sebagai pelaksana di proses manufaktur
- Satu sampai dengan dua tahun bekerja sebagai perancang proses manufaktur
- Satu sampai dengan dua tahun setelah bekerja sebagai pengawas atau supervisi proses manufaktur
- Mengusai dan mampu melakukan jenis pekerjaan di pemesinan baik konvensional maupun non konvensional.
- Mengusai dan mampu melakukan proses pembentukan (hot forming dan cold forming, casting dan molding)
- Menguasai dan mampu melakukan proses fabrikasi, joining, welding dan assembling , termasuk untuk pekerjaan finishing, pelapisan /coating/treatment material .
- Menguasai dan mampu merancang sistem produksi, perencanaan proses dan fasilitas, memilih peralatan dan tool, dan aspek ergonomi dan safety
- Mengusai dan implementasi sistem mutu dan standar nasional indonesia (SNI), inspection/ test /validation, dan sistem perawatan

### D. CAPAIAN PEMBELAJARAN:

#### 1. SIKAP DAN TATA NILAI

- a. Bekerja dengan kometmen, jujur , disiplin dan mematuhi peraturan yang berlaku dan bertanggung jawab atas pekerjaannya
- b. Mampu bekerjasama dalam level organisasi untuk perbaikan mutu secara berkelanjutan
- c. Dengan pengetahuan dan pengalaman yang telah dimiliki mampu memberikan pelatihan kepada pemangku kepentingan dalam lingkup organisasi
- d. Menghargai pendapat dan perbedaan dalam organisasi untuk meningkatkan daya saing produk Nasional.
- e. Melakukan persiapan safety semua peralatan yang menjadi tanggung jawabnya
- f. Memiliki kepedulian sosial kemasyarakatan
- g. Menjunjung kehormatan Bangsa dan Negara RI
- h. Tidak akan menerima Gratifikasi
- i. Tidak mengkomersilkan Jabatan yang di embannya

j. Mentaati Norma Akademik, dan norma yang berlaku di Industri.

## **2. PENGUASAAN PENGETAHUAN**

- a. Memiliki pengetahuan teoritis maupun praktis dan mampu menggunakan prosedur kerja (SOP) di pemesinan konvensional maupun non konvensional,
- b. Menguasai prinsip dan teknik & teknologi pembentukan logam sesuai dengan lingkup pekerjaannya
- c. Menguasai prinsip dan teknik fabrikasi, dan teknologi pelapisan atau coating.
- d. Menguasai prinsip dan issue terkini dalam ekonomi, sosial, ekologi secara umum,
- e. Memiliki pengetahuan teoritis maupun praktis dan prosedur kerja (SOP) dibidang inspeksi, monitoring dan validasi sistem perawatan
- f. Memiliki pengetahuan standar, dokumentasi, delivery order, kontrak kerja, dan menangani keluhan pelanggan internal/eksternal
- g. Menguasai prinsip dan teknik & teknologi sesuai dengan lingkup pekerjaannya

## **3. KETERAMPILAN UMUM**

- a. Menguasai dan mampu melakukan jenis pekerjaan di pemesinan baik konvensional maupun non konvensional;
- b. Menguasai dan mampu melakukan proses pembentukan (hot forming dan cold forming, casting dan molding)
- c. Menguasai dan mampu melakukan proses fabrikasi, joining, welding dan assembling , termasuk untuk pekerjaan finishing, pelapisan /coating/treatment material
- d. Menguasai dan mampu merancang sistem produksi, perencanaan proses dan fasilitas, memilih peralatan dan tool, dan aspek ergonomi dan safety
- e. Menguasai dan implementasi sistem mutu dan standar nasional indonesia (SNI), inspection/ test /validation, dan sistem perawatan
- f. Mampu melakukan supervisi dan melakukan pelatihan internal
- g. Mampu menggunakan standar ISO

## **4. KETERAMPILAN KHUSUS**

- a. Mampu menghasilkan produk yang sesuai dengan desain atau spesifikasi yang telah ditetapkan;
- b. Mampu menunjukkan kinerja mandiri, bermutu dan terukur
- c. Melaksanakan keselamatan dan kesehatan kerja (K3)
- d. Mampu merancang sistem produksi, perencanaan proses dan sumberdaya, memilih peralatan serta peralatan penunjang produksi baik aspek ergonomi serta safety untuk meningkatkan produktifitas dan daya saing produk & industry
- e. Mampu menggunakan teknologi modern dalam melaksanakan pekerjaan.
- f. Mampu melakukan inspection, pengujian dan validasi, dan menerapkan sistem perawatan untuk meningkatkan produktivitas nasional dan daya saing produk nasional.
- g. Mampu mengendalikan proses manufaktur (proses produksi), menurunkan biaya produksi.
- h. Mampu bertanggung jawab atas pencapaian hasil kerja kelompok dan melakukan supervisi dan evaluasi terhadap penyelesaian pekerjaan tepat waktu.